

Handhabungshinweise

**CALOSTAT® Pad**

**CALOSTAT® Pad ist einfach zu handhaben. Beachten Sie dabei folgende Hinweise:**



**ANLIEFERUNG**

CALOSTAT® Pad wird auf Paletten mit Kartonage geschützt angeliefert. Bitte beachten Sie die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt, das Sie unter [www.calostat.de](http://www.calostat.de) unter dem Menüpunkt Produktinformationen herunterladen können.



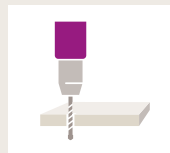
**SCHNEIDEN MASCHINELL**

Mit einem für Dämmmaterialien geeigneten Messer oder Sägeblatt lässt sich CALOSTAT® Pad leicht und schnell auf das benötigte Maß zuschneiden. Wir empfehlen eine möglichst feine Zahnung, um Staubbildung zu vermeiden.



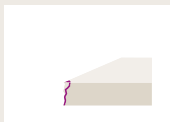
**SENKRECHT TRAGEN**

Es empfiehlt sich CALOSTAT® Pad mit Umsicht zu handhaben. Bevorzugt sollten Sie die Platten senkrecht tragen.



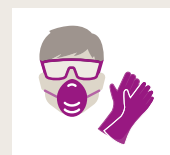
**BOHREN**

Jede handelsübliche Bohrmaschine eignet sich für das Bohren von Löchern in die Platten. Eine hohe Drehzahl des Bohrers zeigt bessere Ergebnisse. Achten Sie auf eine geeignete Unterlage.



**ECKEN UND KANTEN**

Die Ecken und Kanten sollten bei der Handhabung nicht zu stark belastet werden, um Beschädigungen zu vermeiden. Die Platten sollten nur kurzfristig und vorsichtig auf die Kanten gestellt und am besten liegend gelagert werden.



**AUSRÜSTUNG**

CALOSTAT® Pad ist ungiftig und unbedenklich für Mensch und Umwelt. Wir raten dennoch zur persönlichen Schutzausrüstung wie im Sicherheitsdatenblatt empfohlen.



**SCHNEIDEN MANUELL**

CALOSTAT® Pad kann mit normalen Cuttern geschnitten werden. Achten Sie auf eine rutsch- und schnittfeste Unterlage. Verwenden Sie eine geeignete Führung für einen geraden Schnitt.



**VERKLEBEN**

Schnittkanten lassen sich leicht mit einem geeigneten Klebeband verkleben. Wir empfehlen hierzu u.a. das Klebeband „COMPEGO“ der Firma „pro clima“. Achten Sie auf genügend Überlappung von Klebeband und Gewebe (mindestens 20 mm pro Seite). Eine Anleitung zum Verkleben finden Sie auf der Rückseite dieses Blattes.

## Hinweise für das Beschneiden und Verkleben von CALOSTAT® Pad



Ziehen Sie das Messer mit festem Druck entlang der Führungsschiene. Achten Sie darauf, dass das Messer auch das untere Gewebe durchtrennt.



Saugen Sie nach dem Zuschnitt ggf. den Staub weg.



Wir empfehlen zum Verkleben u.a. das Klebeband "COMPEGO" der Firma "pro clima".



Lösen Sie das Klebeband vom Papier ab.



Achten Sie auf genügend Überlap-pung von Klebeband und Gewebe (mind-estens 20 mm pro Seite).



Legen Sie das Klebeband um die Schnittkante und drücken es von der Mitte aus an.



Verkleben Sie beide Enden und schneiden überstehendes Klebeband ab.



Für die unterschied-lichen Platten-stärken gibt es unterschiedliche Klebebandbreiten.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

CALOSTAT® ist eine geschützte Marke der Evonik Industries AG oder ihrer Tochterunternehmen.

### EVONIK RESOURCE EFFICIENCY GMBH

Thermal Insulation  
Rodenbacher Chaussee 4  
Gebäude 885  
63457 Hanau-Wolfgang  
Telefon +49 6181 59-5200  
Fax +49 6181 59-75200

calostat@evonik.com  
www.calostat.de